

## **Бухгалтерский учет, анализ и аудит**

(на базе школы)

1. Быканова Яна Андреевна
2. Грибов Андрей Александрович
3. Егоренкова Ирина Геннадьевна
4. Жмулина Влада Владимировна
5. Захарова Анна Евгеньевна
6. Мандриков Сергей Александрович
7. Рыбаков Сергей Борисович
8. Сизых Каролина Альбертовна
9. Сирина Мария Александровна
10. Ушакова Виктория Александровна
11. Шапошникова Марина Викторовна

## **Бухгалтерский учет, анализ и аудит**

(на базе колледжа)

1. Авдеева Елена Александровна
2. Большичева Виктория Олеговна
3. Голдыш Наталья Васильевна
4. Гордеева Анна Евгеньевна
5. Грешнова Наталия Александровна
6. Гугняева Ольга Борисовна
7. Дубицкая Татьяна Владимировна
8. Душкина Ирина Евгеньевна
9. Желнова Евгения Александровна
10. Иванова Татьяна Николаевна
11. Кирюшкина Светлана Геннадьевна
12. Короткова Юлия Викторовна
13. Лебедев Денис Владимирович
14. Миарелли Виктория Георгиевна
15. Молодякова Надежда Анатольевна
16. Паюшина Любовь Ивановна
17. Петрова Татьяна Сергеевна
18. Родичева Галина Сергеевна
19. Сумина Екатерина Васильевна
20. Хиленкова Светлана Юрьевна
21. Шведикова Евгения Андреевна
22. Шипулина Екатерина Алексеевна

23. Яковенко Наталья Александровна
24. Ямцова Оксана Николаевна
25. Ятченко Ольга Ивановна

#### **Бухгалтерский учет, анализ и аудит**

(инд. план)

1. Антонова Татьяна Сергеевна
2. Ашряфетдинова Зульфия Ризаевна
3. Дубакова Светлана Григорьевна
4. Королева Марина Евгеньевна
5. Порхунова Ольга Григорьевна

#### **Менеджмент организации**

(на базе школы)

1. Агафонова Елена Аркадьевна
2. Артемьева Лариса Александровна
3. Иванов Владимир Валентинович
4. Матвияшина Наталья Владимировна
5. Микула Станислав Владимирович
6. Мишукова Ирина Васильевна
7. Седов Сергей Вадимович
8. Шевелев Александр Иванович
9. Якубов Салим Нисонович

#### **Менеджмент организации**

(на базе колледжа)

1. Артемов Артем Александрович
2. Бабкина Ольга Александровна
3. Бугрова Ольга Игоревна

4. Динабургская Екатерина Сергеевна
5. Заверяев Антон Александрович
6. Исаева Светлана Валентиновна
7. Каширин Владимир Вячеславович
8. Полухина Людмила Леонидовна
9. Семенова Екатерина Владиславовна
10. Синельникова Людмила Анатольевна
11. Трубелин Вадим Романович
12. Фирсова Надежда Николаевна

### **Менеджмент организации**

(инд. план)

1. Самойлова Мария Сергеевна
2. Чернышева Ольга Николаевна

### **Финансы и кредит**

(на базе колледжа)

1. Баринов Эдуард Эдуардович
2. Коковкин Петр Николаевич
3. Котиков Дмитрий Николаевич
4. Макаренко Светлана Александровна
5. Попова Ольга Борисовна
6. Монахова Марина Сергеевна
7. Николаева Виктория Вячеславовна